

F - CARTER COMPRESSEUR N° 0 292 15 834 0

F - PIGNON 42 DENTS N° 0 292 15 232 0

D - ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE .

C - LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES - SONT A TRANSMETTRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

B - PROCESS : POSITIONNER L'EMBOUT SUR LE PIGNON, PUIS LE MAINTENIR A L'AIDE DE LA POIGNEE.

A - FONCTION : CLE DE MANOEUVRE.

	DESSINE PAR: CEMA - DUS LE: 14-08-02	VERIFIE PAR: INTERPRETATION DES DESSINS SELO INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST 2100		ON OF DRAWINGS AS PER:	DATE:
	MACHINE/ ENGINE: ARRIEL I/II	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: N°PIECE/PART NUMBER: PIGNON 42 DENTS 0 292 15 232 0			DATE.
	DESIGNATION OUTILLAGE CLE DE MANOEUVRE 700L NAME				DATE:
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TH AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				DATE:
	ECHELLE SCALE 1/1 Turbomeca groupe snecma				DATE: B MESPLEDE
	FORMA SIZE A3	TM 20	12 G	1001 PLANCHE SHEET 1/1	DATE: 30-10-03 A MESPLEDE DATE: 14-08-02

2

